

## Pregão/Concorrência Eletrônica



GOVERNO DO ESTADO DE MINAS GERAIS  
PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA

### Termo de Adjudicação do Pregão

Pregão Nº 00052/2019 - (Decreto Nº 5.450/2005)

Às 08:49 horas do dia 17 de setembro de 2019, após analisado o resultado do Pregão nº 00052/2019, referente ao Processo nº 107, o Pregoeiro, Sr(a) SORAIA BARBOSA SOARES, ADJUDICA aos licitantes vencedores os respectivos itens, conforme indicado no quadro Resultado da Adjudicação.

\*\*OBS: Itens com recursos serão adjudicados pela Autoridade Competente e constarão no termo de julgamento.

### Resultado da Adjudicação

#### Item: 1

**Descrição:** VEÍCULO ESPECIAL

**Descrição Complementar:** Veículo especial, veículo especial

**Tratamento Diferenciado:** -

**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Quantidade:** 1

**Valor Estimado:** R\$ 173.333,3300

**Situação:** Adjudicado

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Intervalo Mínimo entre Lances:** -

**Adjudicado para:** ATHOS BRASIL SOLUCOES EM UNIDADES MOVEIS LTDA. , pelo melhor lance de R\$ 146.600,0000 .

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Adjudicado	17/09/2019 08:49:43	Adjudicação em grupo da proposta. Fornecedor: ATHOS BRASIL SOLUCOES EM UNIDADES MOVEIS LTDA., CNPJ/CPF: 04.617.192/0001-30, Melhor lance: R\$ 146.600,0000

**Fim do documento**