



SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO, ESTRATÉGIA E GESTÃO DE PESSOAS
Av. VIII, nº 50 - CEP 33.045-090 - @cidade_unidade@ - MG

RETIFICAÇÃO DE INFORMAÇÃO

TERMO DE RETIFICAÇÃO

Pelo presente Termo, fica RETIFICADO o 4º termo aditivo, celebrado entre o **MUNICÍPIO DE SANTA LUZIA**, e a Empresa Ambiente Ar Condicionado Ltda, inscrito no CNPJ sob o n.º 05.381.960/0001-62, decorrente do Pregão Eletrônico N° 059/2020, a Lei Federal n.º 8.666, de 21 de junho de 1993, com suas alterações posteriores, mediante as cláusulas e condições a seguir pactuadas:

JUSTIFICATIVA

Em virtude do erro material, retifica-se O PREÂMBULO :

ONDE SE LÊ:

O **MUNICÍPIO DE SANTA LUZIA/MG**, inscrito no CNPJ sob o N° 18.715.409/0001-50, com sede na Av. VIII, nº 50, Bairro Carreira Comprida, Santa Luzia/MG, neste ato representado pelo Secretário Municipal de Saúde, Sr. **RODRIGO INÁCIO ALVES GAZETO**, portador da matrícula funcional nº 38753, no uso das atribuições que lhe são conferidas pelo Decreto Municipal nº 3.996/2022, de 08 de Abril de 2022, doravante denominado **CONTRATANTE**, e a empresa **AMBIENTE AR CONDICIONADO LTDA**, inscrita no CPNJ nº 05.381.960/0001-62, com sede Rua João Vicente de Moura, nº 51 - Bairro Diamantina, Belo Horizonte - MG, CEP: 30.644-202, Telefone (31) 3321-5630, Email: ambiente.ar@uol.com.br, neste ato representada por **MARCELO CESAR FINELLI DE SOUZA**, CPF nº 788.XXX.XXX-00, doravante denominada **CONTRATADO**, resolvem celebrar o presente Termo Aditivo ao Contrato 209/2021, **Pregão Presencial nº 059/2020**, elaborado conforme o disposto na Lei Federal n.º 10.520/02, bem como a Lei Federal 8.666/93 e alterações posteriores e demais normas pertinentes, mediante as seguintes cláusulas e condições:

LEIA-SE:

O **MUNICÍPIO DE SANTA LUZIA/MG**, inscrito no CNPJ sob o N° 18.715.409/0001-50, com sede na Av. VIII, nº 50, Bairro Carreira Comprida, Santa Luzia/MG, neste ato representado pelo Secretário Municipal de Saúde, Sr. **RODRIGO INÁCIO ALVES GAZETO**, portador da matrícula funcional nº 38753, no uso das atribuições que lhe são conferidas pelo Decreto Municipal nº 3.996/2022, de 08 de Abril de 2022, doravante denominado **CONTRATANTE**, e a empresa **AMBIENTE AR CONDICIONADO LTDA**, inscrita no CPNJ nº 05.381.960/0001-62, com sede Rua João Vicente de Moura, nº 51 - Bairro Diamantina, Belo Horizonte - MG, CEP: 30.644-202, Telefone (31) 3321-5630, Email: ambiente.ar@uol.com.br, neste ato representada por **MARCELO CESAR FINELLI DE SOUZA**, CPF nº 788.XXX.XXX-00, doravante denominada **CONTRATADO**, resolvem celebrar o presente Termo Aditivo ao Contrato 209/2021, **Pregão Eletrônico nº 059/2020**, elaborado conforme o disposto na Lei Federal n.º 10.520/02, bem como a Lei Federal 8.666/93 e alterações posteriores e demais normas pertinentes, mediante as seguintes cláusulas e condições:

:



Documento assinado eletronicamente por **Cezarina Izabel Andrade, Servidor Público**, em 18/09/2025, às 10:21, conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site <https://www.santaluzia.mg.gov.br/autenticidadesei> informando o código verificador **0234386** e o código CRC **5D711D52**.