

Re: URGENTE - ESCLARECIMENTO PE 88/2020 - PROCESSO ADM 192/2020 -
ABERTURA: 14/12/2020.

Quinta, 10 Dezembro, 2020 09:54 -02



Soraia Barbosa Soares soraiasoares@santaluzia.mg.gov.br

Para

Licitação - Minas Sul

Bom dia,

Prezadod,

Segue resposta referente ao questionamento do PE 088/2020 - Dietas enterais :

Em Quarta, 09 Dezembro, 2020 16:29 -02, Licitação - Minas Sul <licitacoesbh@minas-sul.com.br> escreveu:

Prezada Senhora Pregoeira Soraia,

De acordo com o edital na página 31:

6.1. As propostas terão validade de 60 (sessenta) dias, contados da data de apresentação da proposta comercial na sessão pública.

Já na página 06:

6.5. O prazo de validade da proposta não será inferior a **90 (noventa) dias**, a contar da data de sua apresentação.

Por gentileza, qual validade devemos considerar para inserir na proposta comercial?

- O prazo de validade da proposta será de 90 (noventa) dias.

Por favor, a abertura da sessão está confirmada para o dia 14/12/2020? Houve o **prazo** mínimo entre a **publicação do edital** e a data do certame de 8 (oito) dias úteis?

Sim confirmo a realização da sessão para dia 14/12/2020.

Quanto ao prazo de publicação, obedecemos sim ao prazo de oito dias úteis.

Desde já, muito obrigada.

Att.

Cordialmente,

Soraia Soares
Pregoeira

Departamento de Licitações e Compras

Prefeitura Municipal de Santa Luzia/MG

Telefone: (31) 3641-5257

www.santaluzia.mg.gov.br

E-mail: soraiasoares@santaluzia.mg.gov.br

Avenida VIII, 50 - Carreira Comprida • Santa Luzia, MG • CEP 33045-090 • Brasil